

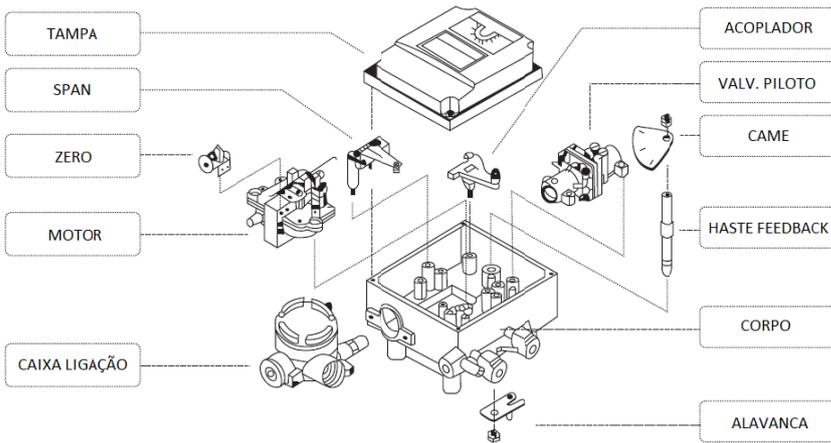
# MANUAL DE INSTALAÇÃO E OPERAÇÃO

## POSICIONADOR ELETRO-PNEUMÁTICO ROTATIVO

### DESCRIÇÃO

O Posicionador AS é um posicionador para válvulas de controle rotativo (esfera, borboleta, dampers, etc..) ou lineares (diafragma, pistão, etc.). Baseado no bico-palhaeta, consagrado pelo uso no campo, que fornece alto desempenho e operação segura.

- Baixo consumo de ar;
- Fácil instalação, calibração e manutenção;
- Vida útil superior a 500 mil ciclos, comprovada por testes de repetibilidade e vibração.
- Tratamento superficial especial para aplicações em ambientes agressivos.



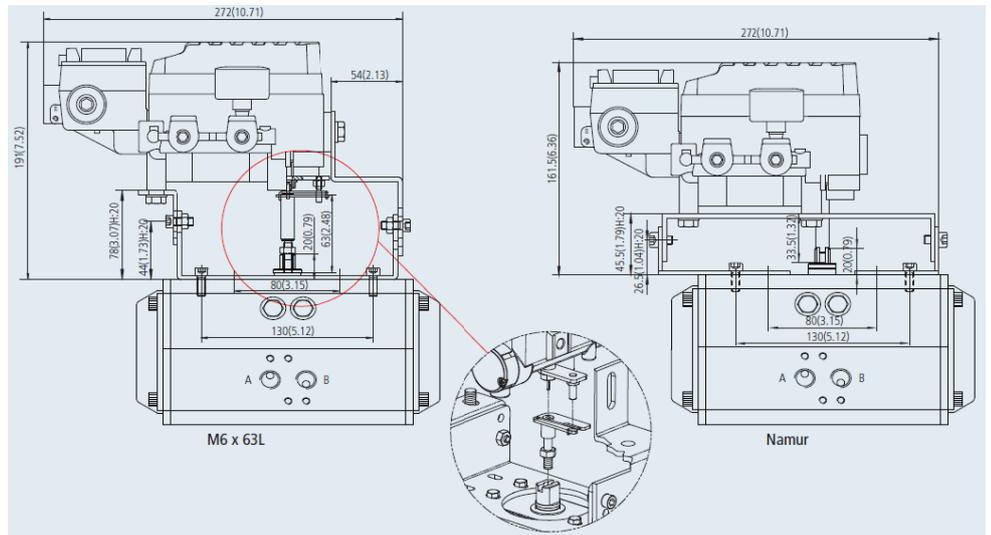
Sinal de entrada	4-20mA
Impedancia	250 ±15Ω
Pressão de Alimentação	1.4~7kgf/cm2 (20~100psi)
Curso	0°-90°
Coxões pneumáticas	1/4 NPT
Conexão do manometro	1/8 NPT
Conexão elétrica	1/2 NPT
Grau de Proteção	IP66
Temperatura de Operação	-20°C~70°C
Linearidade	±1.5%
Histerese	1.5%
Sensibilidade	0.4%
Consumo de ar	3LPM (Aliment. = 1.4kgf/cm2 , 20psi)
Vazão	8LPM (Aliment. = 1.4kgf/cm2 ,20psi)
Material	Alumínio

### MONTAGEM

O Posicionador AS possui uma haste em aço inox padrão NAMUR para encaixe direto a atuadores com o mesmo padrão.

A haste deve ser posicionada de forma concêntrica e encaixada diretamente ao eixo principal do atuador (ver desenho ao lado).

Opcionalmente podem ser utilizadas alavancas para adaptação (para outros modelos de haste).



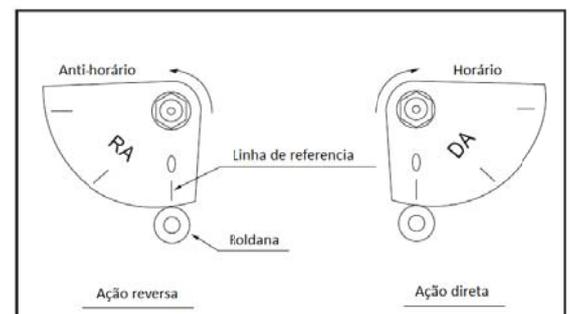
### PROCEDIMENTO DE AJUSTE DO CAME

O came possui duas faces: DA (Ação direta – Acionamento no sentido horário) e RA (Ação Reversa – Acionamento no sentido anti-horário).

Para a remoção do Came, deve-se retirar a porca que o prende à haste.

Inicialmente, acerte a posição do Came conforme a posição inicial do atuador. Estando este na posição de início de funcionamento, deve-se ajustar a indicação "0" gravada no Came ao rolete do sistema de retorno.

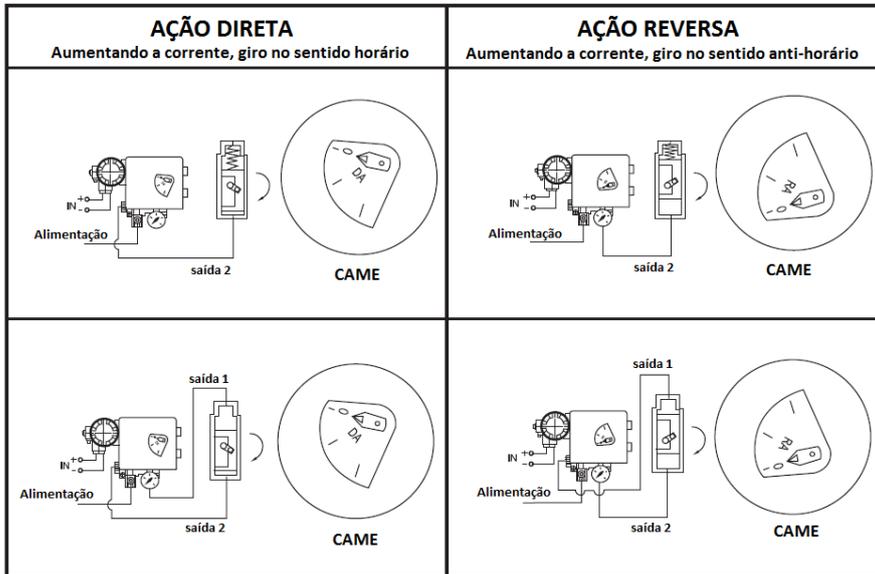
Não aplique pressão no sistema durante o ajuste do Came, pois as partes móveis podem entrar em movimento, podendo causar ferimentos.



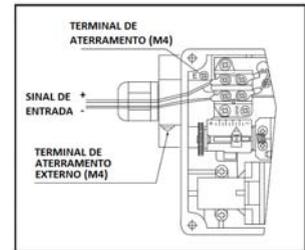
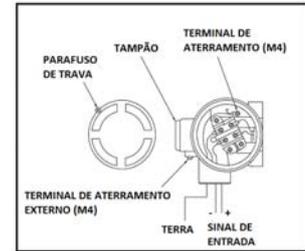
# Autoenge Solutions

Soluções Metrológicas e Instrumentação Industrial

## CONEXÃO PNEUMÁTICA



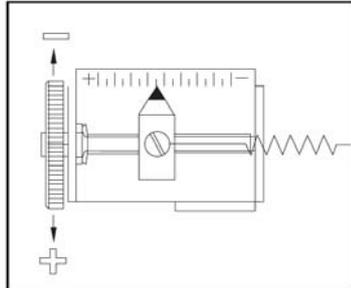
## LIGAÇÃO ELÉTRICA



## CALIBRAÇÃO

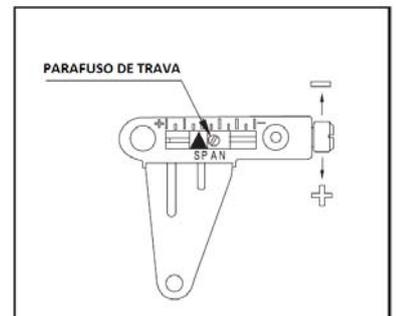
### Ajuste do Zero

Ajuste o sinal de entrada para 4mA, corrente necessária para manter o a válvula em 0% (100% fechada). Em seguida, movimento o "Ajuste do Zero" a fim de fechar o atuador e zerar a pressão indicada no manômetro. Observe que é necessário reduzir a pressão até zero e não fechar o ajuste por completo.



### Ajuste do Span

Alimente o posicionador com 20mA, corrente necessária para manter a válvula em 100%. Ajuste o span de forma que o atuador chegue ao final de seu curso. Realizada esta etapa, volte ao zero (4mA) e refaça o ajuste do zero. Obs.: Toda vez que for necessário reajustar o span, o instrumento deverá retornar à posição de zero e deverá ser refeito o ajuste do zero.



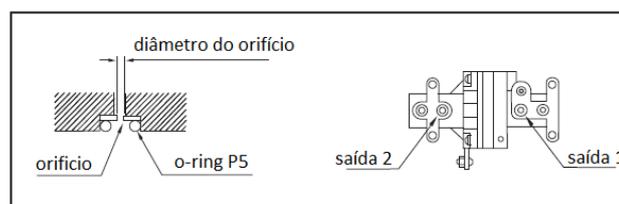
## ORIFÍCIO DE SAÍDA

Em atuadores pequenos (baixo volume) podem ocorrer oscilações quando o sinal é variado. Neste caso, pode ser necessário modificar o orifício de saída (fornecido separadamente). O orifício de saída é removível.

### Tipos de orifícios de saída

VOLUME DO ATUADOR	DIÂMETRO DO ORIFÍCIO DE SAÍDA (mm)
Menor que 90cm <sup>3</sup>	0,7
90 a 180cm <sup>3</sup>	1,0
Acima de 180cm <sup>3</sup>	Não é necessário

Caso necessite aplicar o orifício, retire o o-ring das saídas 1 e 2, aplique o orifício apropriado e então recoloca o o-ring's. Quando estiver montando os orifícios, tome cuidado para não permitir a entrada de impurezas.



# Autoenge Solutions

Soluções Metrológicas e Instrumentação Industrial